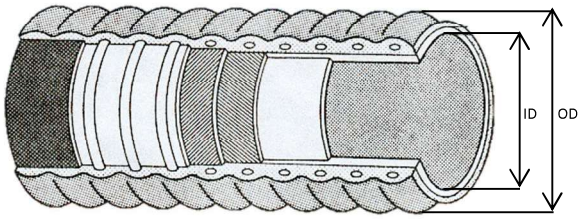
BOYAU AVEC BRIDES FENDUES (SPLIT FLANGE HOSE)

BOYAU AVEC BRIDES FENDUES

Les raccords à brides fendues sont boulonnés à l'extérieur de ce boyau. La couverture ondulée de notre boyau correspond à la conception intérieure des brides fendues, assurant une excellente tenue sans obstruer l'écoulement des matériaux abrasifs à l'intérieur du boyau. Le tube en caoutchouc résistant à l'abrasion et le renforcement approprié permettent une pression de travail de 150 psi. Ce boyau élimine le besoin d'un inventaire de boyaux avec raccords intégrés, fabriqués à la longueur exacte. Diamètres standard disponibles jusqu'à 14''.



TUBE INTÉRIEUR: caoutchouc naturel **Beige** ou **Rouge Premium** – **Caoutchouc synthétique noir résistant à l'abrasion.**

DIA INT. (po)	DIA EXT. (po)	ÉPAISSEUR TUBE (po)	RAYON DE COURBURE (po)	POIDS (lbs/pied)	PRESSION (psi)
2	3	3/16	12	2.30	150
3	4 1/2	3/8	15	4.80	150
4	5 1/4	3/8	20	4.89	150
5	6 29/64	3/8	26	8.00	150
6	7 1/2	3/8	30	8.70	150
8	9 1/2	3/8	69	12.60	150
10	11 1/2	3/8	79	14.80	150
12	13 3/4	3/8	99	20.10	150
14	16	3/8	119	29.20	150

Container de 40 pieds avec boyaux 8" et 10" et brides fendues en aluminium

Notre boyau est compatible avec la plupart des brides fendues standard en aluminium disponibles sur le marché !

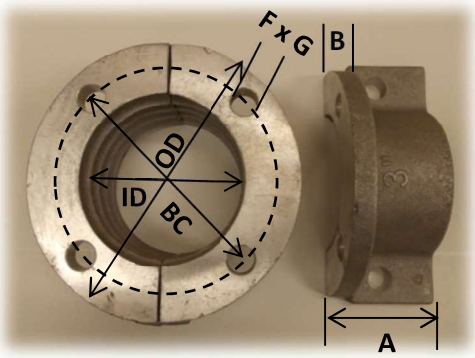
Nous avons une ondulation très précise pour une correspondance parfaite avec les brides fendues !

Haute constance – Matériaux de haute qualité
Un boyau de qualité *Premier* !

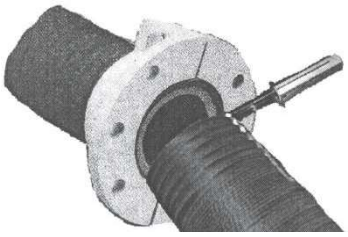
BOYAU AVEC BRIDES FENDUES (SPLIT FLANGE HOSE)

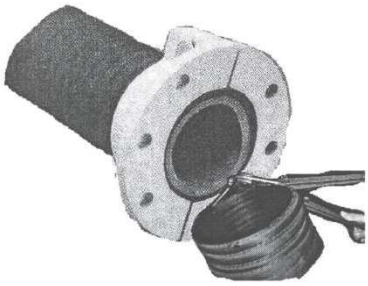
Brides fendues + Instructions d'assemblage

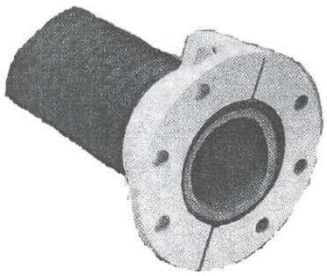
(Brides ANSI B16.5 class 150)



DIA BOYAU (po)	A (po)	B (po)	BC (po)	OD (po)	F (po)	G (po)	POIDS APPROX. (lbs)
2	3 11/32	5/8	4 3/4	6	4	3/4	3.3
3	3 5/16	5/8	6	7 1/2	4	3/4	4.4
4	3 5/16	5/8	7 1/2	9	8	3/4	6.6
5	4 1/8	5/8	8 1/2	10	8	7/8	7.7
6	4 1/2	3/4	9 1/2	11	8	7/8	8.8
8	5 7/8	3/4	11 3/4	13 1/2	8	7/8	13.2
10	6 7/8	1 1/8	14 1/4	16	12	1	25.4
12	7 11/16	1 1/8	17	19	12	1	30.9
14	7 11/16	1 1/8	18 3/4	21	12	1 1/8	35.3







1) Mesurez et marquez le boyau à l'endroit où vous souhaitez le couper avec un stylo à pointe argentée.

2) Placez provisoirement les demi-coquilles du raccord sur le boyau afin de le marquer droit. Coupez le boyau vis-à-vis la marque avec un outil de coupe tranchant et légèrement humide (par exemple un couteau ou une scie simple) jusqu'au fil d'acier. Écartez les deux moitiés du boyau. Coupez le du fil d'acier avec une scie à métaux ou une pince coupante, le fil d'acier ne doit pas dépasser le boyau.

3) Placez les deux demi-coquilles du raccord sur le boyau. La cannelure à l'intérieur du raccord doit s'aligner exactement avec la cannelure du boyau. L'extrémité du boyau doit dépasser la bride de 3/16" (3 à 5 mm).

4) Vissez les deux demi-coquilles ensemble jusqu'à ce que l'intérieur du boyau montre de légères déformations ondulées. Un petit espace, de taille égale des deux côtés, doit rester entre les demi-coquilles. La durée de vie du système peut être considérablement réduite si le raccord est installé trop serré ou trop lousse.

5) Il est recommandé de placer un joint d'étanchéité entre les deux raccords à bride. Les extrémités du boyau pressées contre le joint garantiront un assemblage étanche.